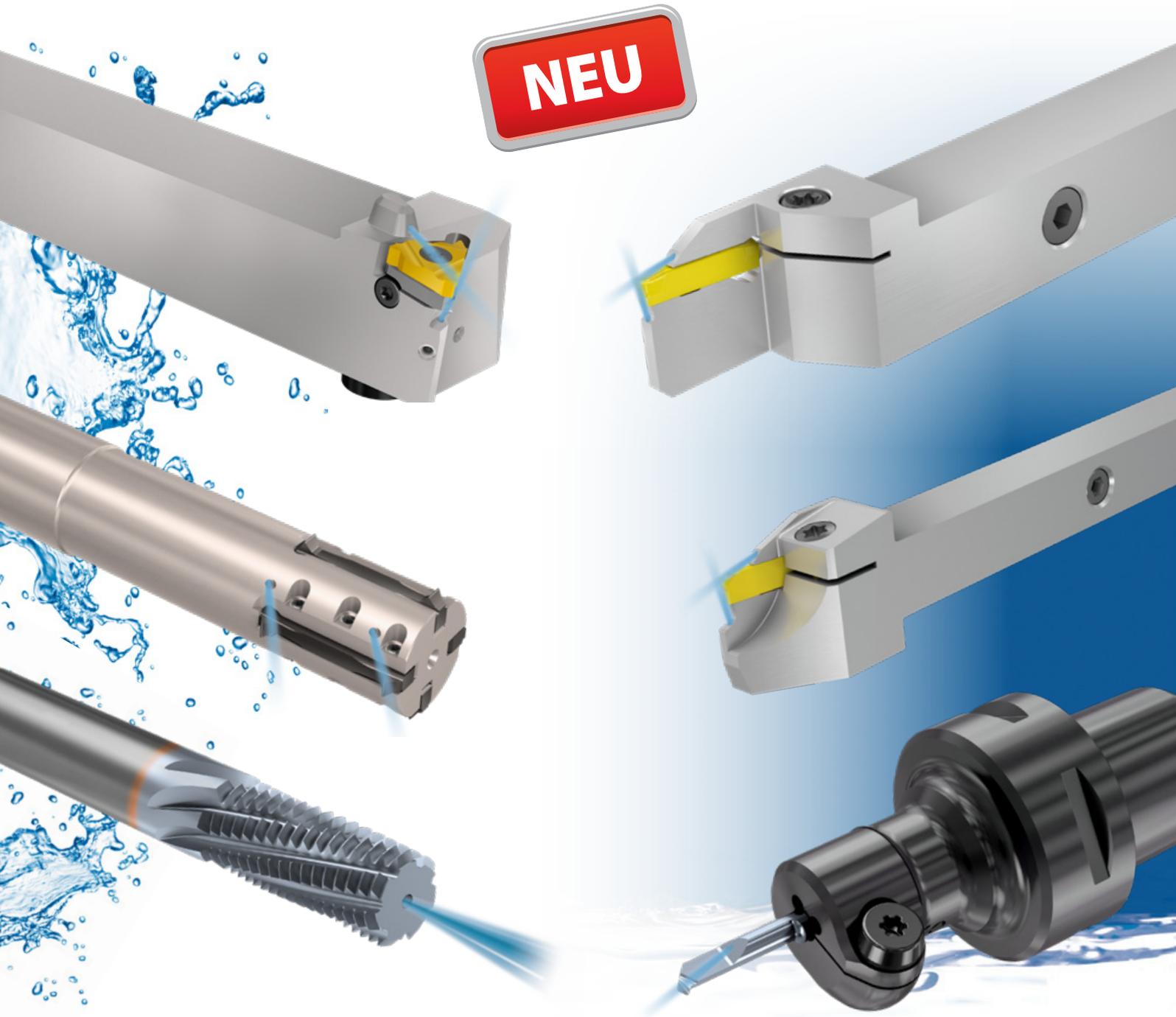


SPOTLIGHT 2020 | METRISCH

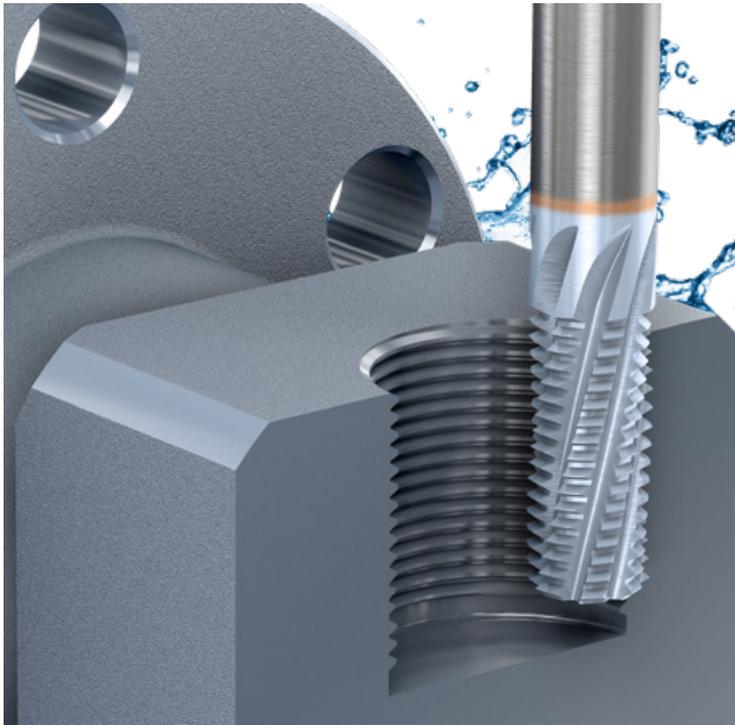
NEU



TM Solid MultiFlute

NEU

Mehr Schneiden für eine schnellere Bearbeitung



Eigenschaften und Vorteile

- Reduziert die Maschinenlaufzeit: bis zu 40%
- Hohe Anzahl an Schneiden (max. 7)
- Verfügbar in 2xDo und 3xDo (Gewindedurchmesser)
- Gewindenormen:
ISO Metrisch: M3x0.5 to M16x2.0
- VTH Beschichtung: Allgemeiner Einsatz, sehr gute Gewindefräsbearbeitung, TiCN beschichtet



VARGUS GENIUS™

Werkzeugauswahl und CNC Programm Generator

NEU

PATENT BEANTRAGT

CNC Programm Generator für Multi-Durchgangsbearbeitung

Die VARGUS GENIUS™ Software generiert automatisch eine Empfehlung für die Anzahl der Durchgänge, bezogen auf die Anwendung!

Number Of Passes
Recommended number of passes: 5
Total number of passes: 5

Number Of Passes
Recommended number of passes: 5
Total number of passes: 5

Pass No.	Depth (mm)	Acc.depth	Accumulated Z	D
P01	0.173	0.173	0.000	8.723
P02	0.173	0.346	0.000	9.069
P03	0.173	0.520	0.000	9.415
P04	0.173	0.693	0.000	9.762
P05	0.173	0.866	0.000	10.108

Eigenschaften und Vorteile

- Die VARGUS GENIUS™ Software schlägt jetzt bei Gewindefräsanwendungen eine unendliche Vielzahl von radialen Durchgängen vor
- Die Software generiert automatisch eine Vorschlag für die Anzahl der Durchgänge, bezogen auf die angegebenen Bearbeitungsdaten
- Das neue Update erlaubt eine komplette Kontrolle über die empfohlene Anzahl der Durchgänge, auch über die Zustellung im letzten Gang
- Speziell hergestellt für TM Solid Multischneiden
- Empfohlen für Anwendungen in tiefen Bohrungen, schwer herstellbar und in schwerzerspanbaren Materialien

MiTM Offset

NEU

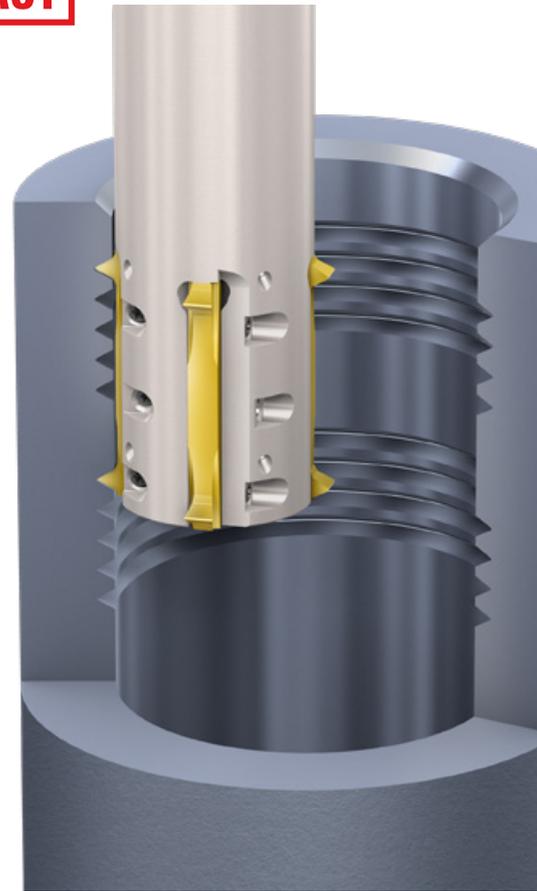
PATENT
BEANTRAGT

VARDEX

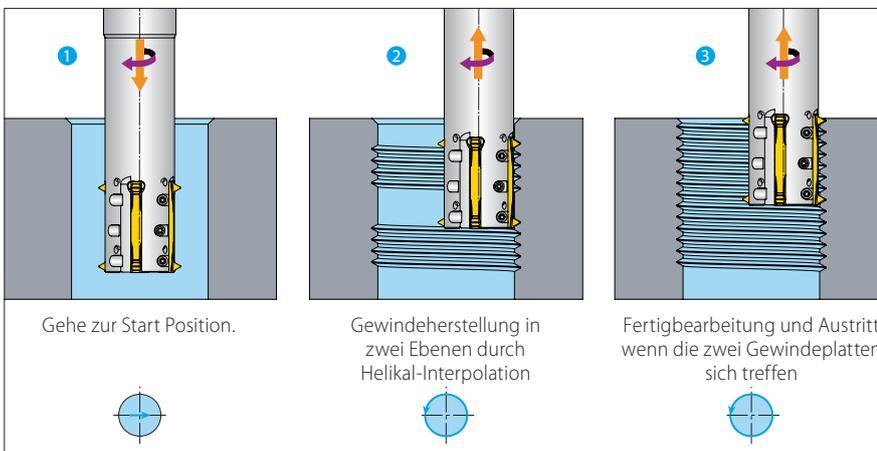
Super schnelle Bearbeitung von großen Steigungen in tiefen Bohrungen

Eigenschaften und Vorteile

- Reduziert Maschinenlaufzeit: Zwei Wendepplatten, jede stellt simultan eine Hälfte vom Gewinde her
- Zwei Typen von Wendepplatten verfügbar
 - **Einzahn-Wendepplatte** wird empfohlen für 2 bis zu 2.5xDo (Gewindedurchmesser)
 - **Zweizahn Wendepplatte** wird empfohlen ab 2xDo (Gewindedurchmesser)
- Verfügbar für Gewindenormen: ISO Metrisch und American UN
- Beschichtung:
 - VTX: TiAlN beschichtetes Hartmetall. Ideal für rostfreien Stahl
 - VBX: TiCN beschichtetes Hartmetall. Hervorragende Beschichtung für Stahl und generelle Bearbeitungen
- Vernickelte Trägerwerkzeuge für besseren Verschleißschutz



MiTM Offset - Anwendungsvorgabe

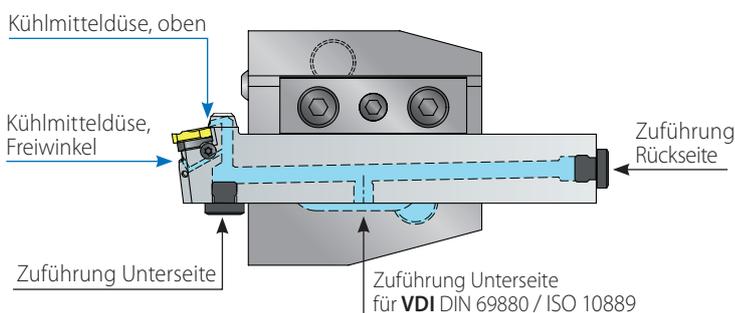


Außengewindedrehen

Außengewindedrehhalter mit zwei Hochdruck-Kühlmitteldüsen

Eigenschaften und Vorteile

- Zwei präzise Hochdruck-Kühlmitteldüsen, entwickelt um die Span- und Freifläche zu kühlen, sowie die Standzeit zu erhöhen
- Bis zu 70 bar
- Drei verschiedene Kühlmittelanschlüsse vorhanden
- Nickelbeschichtet für einen höheren Verschleiß- und Rostschutz
- Größere Auswahl an Halter für Standard Wendep Plattengrößen: 3/8", 1/2", & 5/8"



NEU & ERWEITERT



TM Solid TMDR

Bohren, Gewindefräsen & Fasen

ERWEITERTE LINIE:

Jetzt verfügbar in BSP, NPT und weitere ISO Metrische Größen

Eigenschaften und Vorteile

- Bohren, Gewindefräsen und Fasen - alles in einem Arbeitsgang
- Kein Vorbohren mehr erforderlich!
- Erweiterung beinhaltet: BSP (G), NPT, ISO Metrisch VTS: TiAlN beschichtet, für die allgemeinen Bearbeitungen



Helicool-R (HCR)

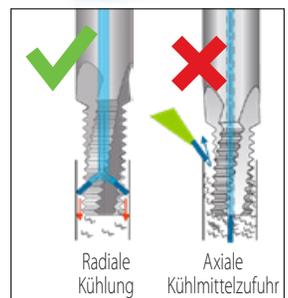
Spiralgenutete Gewindefräser mit radialer Kühlmittelzufuhr

ERWEITERTE LINIE:

ISO Metrisch, American UN, BSP (G), NPT, BSPT, UNJ

Eigenschaften und Vorteile

- Effektive Kühlmittelzufuhr
- Kühlmittelzufuhr direkt an die Schneide
- Gute Lösung wenn keine externe IK vorhanden oder nicht richtig funktioniert
- Metrischer Schaft: ISO Metrisch, American UN, BSP (G), NPT, BSPT, UNJ



Spanfluss in Durchgangslöchern, Verwendung von axialer & radialer Kühlung

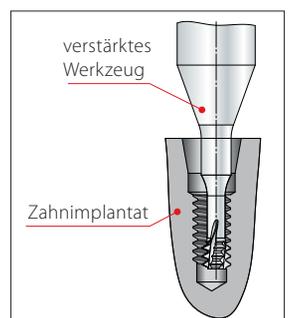
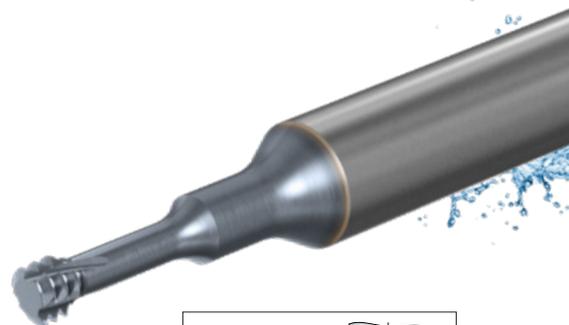
MilliPro Dental

NEU

Verstärkter Miniatur Gewindefräser für Zahnimplantate

Eigenschaften und Vorteile

- Verstärkte Auskrägung für eine bessere Stabilität
- Speziell entwickelt für die Herstellung von Zahnimplantaten
- Steigerung der Standzeit
- Jetzt mit 3 Schneiden und 3 Zahnreihen
- Verfügbar in ISO und American UN
- VTH Beschichtung



Verstärkte Auskrägung

VG-Cut

**1,5mm Wendepplatten & Halter
für tiefes Einstechen & Abstechen**

NEU

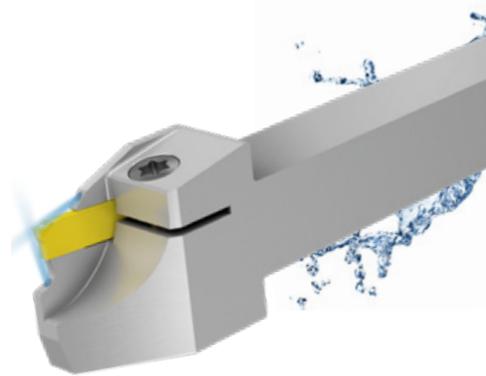
Eigenschaften und Vorteile

Schneideinsätze:

- Doppelseitige, 1.5mm Wendepplatte für tiefes Ein- und Abstechen
- GM Geometrie - positive, scharfe Schneidkante welche Aufbauschneidenbildung reduziert
- Beschichtung:
 - VMG: sehr zähes Substrat. PVD beschichtet, M35 für niedrige Schnittgeschwindigkeiten
 - VPG: Hervorragende Anti-Bruch Eigenschaft
Feinstkorn Substrat für einen großen Anwendungsbereich
TiAlN beschichtet, P30, K20

Werkzeughalter:

- Verstärkte Monoblock-Werkzeuge (PH) sind verfügbar mit und ohne Hochdruck-Kühlmittelzufuhr
- Mit zwei Hochdruck-Kühlmittelkanälen (bis zu 100 bar) für direkte Kühlung an Span- und Freifläche
- Schaftgröße: 10mm, 12mm, & 16mm
- T max:
 - Schaft: 6.5mm & 10mm sowie 10mm & 12mm
 - Schaft: 10mm - 16mm



VG-Cut

**Monoblock-Werkzeuge
mit zwei Hochdruck-Kühlmittelkanälen**

NEU

Eigenschaften und Vorteile

- Monoblock-Halter und verstärkte Monoblock-Halter (HPC) mit zwei Hochdruck-Kühlmittelkanälen, entwickelt um Span- und Freifläche zu kühlen
- Hochdruck-Kühlmittelzufuhr bis zu 100 bar
- Ausgezeichneter Spänefluß und verbesserte Standzeit
- Aktuelle Stechbreiten: 2,0, 3,0 & 4,0 mm



VG-Cut

**GM2 - Spanbrecher Geometrie
für Ein- und Abstechen mit kleinen Vorschüben**

NEU

Eigenschaften und Vorteile

- Einzigartiger Spanbrecher für langspanende und schwerzerspanbare Materialien
- Speziell hergestellt zum Ein- und Abstechen mit geringen Vorschüben
- Positive, scharfkantige Schneidkante
- VMG Beschichtung: Sehr zähes Substrat, empfohlen zum Abstechen von rostfreien Stahl und unterbrochenem Schnitt



micrOscope

Ausdrehen & Kopiereinsätze mit Spanbrecher
und Hochdruck-Kühlmittelzufuhr

NEU



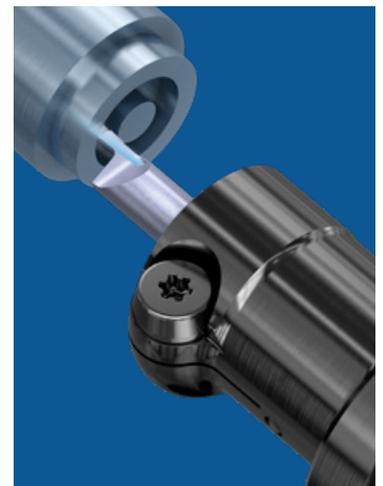
Eigenschaften und Vorteile

- Hoch positiver Spanbrecher Typ "F" - Hervorragend für rostfreien und legierten Stahl
- Gedrallte, kurze Späne für besseren Spanfluß
- Verringert Wirrspäne um das Werkzeug und Bauteil
- Hervorragend für Sacklochbearbeitung
- Hochdruck-Kühlmittelzufuhr (bis zu 100 bar) für eine höhere Standzeit
- VTX Beschichtung: Multifunktionsbeschichtung für mittlere und hohe Schnittgeschwindigkeiten

micrOscope

Axial-Einstecken mit verbesserter
Geometrie; Verfügbar mit
Hochdruck-Kühlmittelzufuhr

NEU



Eigenschaften und Vorteile

- Verstärkte Schneidkantenausführung für das Axial-Einstecken und Axial-Stechdrehen
- Neuer positiver Spanformer für eine verbesserte Spankontrolle
- Großer Bereich von Einstechbreiten: 1.00mm bis 3.18mm
- Neue Axial-Einstechwendeplatten mit Hochdruck-Kühlmittelzufuhr (bis zu 100 bar)
- VTX Beschichtung: Multifunktionsbeschichtung für mittlere und hohe Schnittgeschwindigkeiten